

KLIMATYZATORY WHIRLPOOL

OFERTA
2016

The logo features a large, stylized white number '6' with a glowing sun-like effect at its top. The word 'sense' is written in a lowercase, sans-serif font below the '6'. The entire logo is set against a circular background with a brushed metal texture.

6th
sense



WIODĄCY PRODUKT



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Prezentujemy klimatyzator FANTASIA II.

- ✓ *INVERTER PLUS*
- ✓ *6-ty ZMYŚŁ®*
- ✓ *WYJĄTKOWO CICHA PRACA*
- ✓ *SCHOWANY WYŚWIETLACZ LED*
- ✓ *OBIEG POWIETRZA 4D*
- ✓ *FILTR O WYSOKIEJ GĘSTOŚCI*
- ✓ *PILOT Z PANELEM DOTYKOWYM*
- ✓ *OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII*
- ✓ *FUNKCJA AROUND U*
- ✓ *SZYBKE CHŁODZENIE I NAGRZEWANIE*



Spokojny sen

TRYB CICHY: ciesz się dźwiękiem ciszy

Korzystaj z 4 różnych trybów nocnych

FUNKCJA PRZYCIEMNIANIA: wyłącza światła led nocą

Szybkie chłodzenie

FUNKCJA JET: nie czekaj, przyspiesz chłodzenie

OBIEG POWIETRZA 4D

Łatwość obsługi

6.-ty ZMYŚL®

AUTOMATYCZNY RESTART

AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE

TRYB AROUND U

Oszczędzanie energii

Zachowaj komfort nie rezygnując z oszczędności

DANE SZCZEGÓŁOWE

ESTETYKA

- Designerski projekt
- 7-segmentowy chowany wyświetlacz
- Specjalny przycisk włączania
- Obieg powietrza 4d
- Zastosowanie CFM

FUNKCJONALNOŚĆ

- Przypominanie o konieczności czyszczenia filtra
- Pilot z ekranem dotykowym

WYDAJNOŚĆ

- Lamle Super Louver Fin
- Łopatką wymiennika Super Slit Fin
- Rurka miedziana wewnętrznie żłobiona
- Ulepszony przepływ powietrza
- Ekologiczny gaz R410A

ZDROWIE I KOMFORT

- Funkcja samooczyszczania
- Lepszy przepływ powietrza
- Różne warianty trybu nocnego
- Filtracja zasilania
- Wielopoziomowa technologia oczyszczania powietrza

6-ty ZMYŚŁ

- Tryb 6-ty zmysł®
- Przepływ powietrza 6-ty zmysł®
- Auto-restart 6-ty zmysł®
- Auto-diagnostyka 6-ty zmysł®

BEZPIECZEŃSTWO

- Ogniochronny plastik i złączki
- Zatwierdzony po 52 rygorystycznych testach

TECHNOLOGIA INWERTEROWA

- Komfortowa temperatura
- Lepsza moc grzewcza
- Funkcja Around U

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

- Pełna kontrola procesu dzięki chipowi inwertera DC
- Tryb oszczędzania energii

JAKOŚĆ

- Termostat chroniący przed zamrażaniem
- Ochrona przed hałasem
- Współpraca z zasilaniem o różnym napięciu
- Zintegrowany projekt tacy ociekowej

KLUCZOWE FUNKCJE

Core



- ✓ 9K, 12K BTU
- ✓ INWERTEROWA POMPA CIEPŁA
- ✓ A+
- ✓ 7-SEGMENTOWY WYŚWIETLACZ LED
- ✓ Niebieski WYŚWIETLACZ LED
- ✓ FILTR O WYSOKIEJ GĘSTOŚCI
- ✓ OBIEG POWIETRZA 4D
- ✓ GAZ R410a
- ✓ KOMPRESOR ROTACYJNY
- ✓ KLASA T1

Core +



- ✓ 9K, 12K, 18K, 22K BTU
- ✓ INWERTEROWA POMPA CIEPŁA
- ✓ A++
- ✓ SCHOWANY WYŚWIETLACZ LED
- ✓ Niebieski WYŚWIETLACZ LED
- ✓ FILTR O WYSOKIEJ GĘSTOŚCI
- ✓ OBIEG POWIETRZA 4D
- ✓ GAZ R410a
- ✓ KOMPRESOR ROTACYJNY
- ✓ KLASA T1

PEŁNA GAMA INWERTERÓW UE



Wydajność
chłodzenia

Wygląd

Klasa
energetyczna



SPIW 422

22K BTU

Premium:
Chowany
wyświetlacz

A++



SPIW 418

18K BTU

Premium:
Chowany
wyświetlacz

A++



SPIW 412

12K BTU

Premium:
Chowany
wyświetlacz

A++



SPIW 409

9K BTU

Premium:
Chowany
wyświetlacz

A++

R410

PREMIUM

PEŁNA GAMA INWERTERÓW



WNP/Azja Pd.

Wydajność
chłodzenia

Wygląd

Klasa
energetyczna



SPIW 418L

18K BTU

7-segmentowy
wyświetlacz,
niebieskie diody
LED

A+



SPIW 418L

12K BTU

7-segmentowy
wyświetlacz,
niebieskie diody
LED

A+



SPIW 409L

9K BTU

7-segmentowy
wyświetlacz,
niebieskie diody
LED

A+



SPIS 409L

9K BTU

7-segmentowy
wyświetlacz,
niebieskie diody
LED, nikiel

A+



SPIS 412L

12K BTU

7-segmentowy
wyświetlacz,
niebieskie diody
LED, nikiel

A+

Core +

R410

KLIMATYZATORY PRZENOŚNE



R410

Wydajność
chłodzenia

Wygląd

Klasa
energetyczna



PACW12CO

12K BTU

A

PACW9HP

9K BTU

A+

PACW9COL

9K BTU

A

PACB12HP

12K BTU

A

PACB9CO

9K BTU

A+

CORE +

KLUCZOWE CECHY

Funkcja samooczyszczania	By zapobiec zagrzybieniu, włącz tryb wentylatora na 30s po zakończeniu pracy jednostki w trybie chłodzenia lub osuszania.
Obieg powietrza 4D	Obieg powietrza można regulować od lewej do prawej regulatorem poziomym. Regulacja w poziomie jest kontrolowana przez silniczek krokowy (standard), podczas gdy regulacja w pionie odbywa się ręcznie lub przy użyciu innego silniczka krokowego.
Nowy projekt tunelu powietrza	Zapewnia lepszą wydajność wymiany ciepła i niższy poziom hałasu.
Funkcja Around U	Pilot przekazuje informację o rzeczywistej temperaturze otoczenia do jednostki wewnętrznej, a urządzenie dostosowuje się do tej temperatury zapewniając większy komfort użytkownikowi.
Termostat chroniący przed zamrażaniem	Kiedy temperatura wewnętrznego wymiennika ciepła spada do 0° lub poniżej, kompresor zatrzyma się, by chronić urządzenie.
Czyszczenie i reset filtra	Wskaźnik monitorujący filtra miga po długim korzystaniu z urządzenia, przypominając o konieczności oczyszczenia filtra. Po oczyszczeniu filtra należy nacisnąć przycisk reset znajdujący się na jednostce wewnętrznej za panelem przednim, by przerwać miganie wskaźnika monitorującego filtr.

6-ty Zmysł

Przepływ powietrza 6-ty Zmysł®	Prędkość wentylatora wewnętrznego jest ustawiana automatycznie w zależności od rzeczywistej temperatury otoczenia.
Oszczędzanie energii 6-ty Zmysł®	Funkcja OSZCZĘDZANIA ENERGII dostępna w trybie CHŁODZENIA, OGRZEWANIA i OSUSZANIA umożliwia ustawienie temperatury na poziomie 25°C przy niskiej prędkości wentylatora.
6-ty Zmysł® sen	Ta funkcja zapewnia użytkownikowi bardziej komfortowe otoczenie podczas snu. Prędkość wentylatora jest automatycznie ustawiana na niższym poziomie.
6-ty Zmysł® auto-restart	Jednostka zatrzymuje się po wyłączeniu zasilania - może zostać automatycznie ponownie uruchomiona, gdy zasilanie zostanie włączone.
Auto-diagnostyka 6-ty Zmysł®	Komunikat błędu systemu może pojawić się na panelu LED jednostki wewnętrznej lub na panelu kontrolnym jednostki zewnętrznej (w modelach inwerterowych)

INVERTER SUPER SLIM

SEER : 6,5
SCOP: 4,0

InverterPlus

AMD 054 /1
8530 054 01100



Inwerter pojedynczy split - 9K BTU

POMPA CIEPŁA

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ + / A+



Projekt

- **Wyjątkowo CIENKI (159 mm)**
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną
- Elegancki pilot

Funkcje

- **Technologia Inverter Plus (inwerter 3D)**
- Funkcja super cichej pracy
- **3 tryby nocne: normalny, 6-ty zmysł oraz DIY- unikatowy!**
- Funkcja 6-ty zmysł
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W tryb Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- **8°C system zapobiegający zamarzaniu**
- **7 prędkości wentylatora**
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztoczom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 20-24-28-33 dBA (ciśnienie akustyczne)
- Poziom dźwięku JZ: 51 dBA (ciśnienie akustyczne) 62 (natężenie dźwięku)

Wymiary (SzxWxG)		Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO		954x320x159	714x540x320
W OPAKOWANIU		1013x390x238	851x595x363
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.	
NETTO		11	31
BRUTTO		13	35
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC):		96-206-240	

INWERTER SUPER SLIM

InverterPlus

AMD 055 /1
8530 055 01100

SEER: 6,2
SCOP : 4,0



Inwerter pojedynczy split - 12K BTU

POMPA CIEPŁA

T1 - R410a

Klasa energetyczna A++ / A+

Projekt

- Ultra cienki (159 mm)
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną
- Elegancki pilot

Funkcje

- **Technologia Inverter Plus (inwerter 3D)**
- Funkcja super cichej pracy
- **3 tryby nocne: normalny, 6-ty zmysł oraz DIY- unikatowy!**
- Funkcja 6-ty zmysł
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- **8°C system zapobiegający zamarzaniu**
- **7 prędkości wentylatora**
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztoczom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW 21-25-30-34 dBA (ciśnienie akustyczne)
- Poziom dźwięku JZ: 52 dBA (ciśnienie akustyczne) 63 (natężenie dźwięku)

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	954x320x159	714x540x320
W OPAKOWANIU	1013x390x238	851x595x363
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	11	34
BRUTTO	13	37
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 93-194-216		

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

InverterPlus

AMD 354/1
8530 354 01100



Inwerter pojedynczy split - 9K BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
T1 - R410a

SEER: 5,80
SCOP : 3,0

Klasa energetyczna A+ / A



Projekt

- **Elegancki projekt SAIL**
- Panel srebrny z wysokim połyskiem
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmyśł
- Funkcja Jet
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztoczom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 24-29-40 dBA / 53 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 47 / 61 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	J.edn Zewn.
NETTO	872x275x180	690x540x320
W OPAKOWANIU	931x348x272	823x595x358
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9	28
BRUTTO	12	31
OBciążENIE CTR (20'-40'-40'HC): 103-225-258		

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

AMD 355/1
8530 355 01100



InverterPlus



Inwerter pojedynczy split - 12K BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
T1 - R410a

SEER: 6,10
SCOP: 4,00

Klasa energetyczna A++/ A+



Projekt

- **Elegancki projekt SAIL**
- Panel srebrny z wysokim połyskiem
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samoczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztocom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 24-29-40 dBA / 54 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 48 / 62 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	872x275x180	690x540x320
W OPAKOWANIU	931x348x272	823x595x358
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9,5	29
BRUTTO	12,5	32
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC):	103-225-258	

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

AMD 355/1
8530 355 01100



InverterPlus



Inwerter pojedynczy split - 12K BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
T1 - R410a

SEER: 6,10
SCOP: 4,00

Klasa energetyczna A++/ A+



Projekt

- **Elegancki projekt SAIL**
- Panel srebrny z wysokim połyskiem
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samoczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztocom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW 24-29-40 dBA / 54 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 48 / 62 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	872x275x180	690x540x320
W OPAKOWANIU	931x348x272	823x595x358
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9,5	29
BRUTTO	12,5	32
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC):	103-225-258	

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

InverterPlus

AMD 356/1
8530 356 01100

Inwerter pojedynczy split - 18K BTU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ / A

SEER: 5,60
SCOP : 3,80



Projekt

- **Elegancki projekt SAIL**
- Panel srebrny z wysokim połyskiem
- Białe wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- **Generator zimnej plazmy**
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samoczyszczenia**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **4-stopniowy system filtrujący Filtr PP+ filtr combo**
- Filtr combo 3 w 1 (jony srebra, catechin, przeciwko roztoczom)

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW 35-38-45 dBA / 59 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 52 / 63 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	970x298x200	892x700x396
Z OPAKOWANIEM	1036x380x300	1029x750x458
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	13	45
BRUTTO	15,5	50

OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 60-127-149

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

InverterPlus

AMD 350/1
8530 350 01100



Inwerter pojedynczy split - 9K BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
T1 - R410a

SEER: 5,80
SCOP: 3,80

Klasa energetyczna A+ / A



Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 24-29-40 dBA / 53 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 47 / 61 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	872x275x180	690x540x320
W OPAKOWANIU	931x348x272	823x595x358
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9	28
BRUTTO	12	31
OBciążENIE CTR (20'-40'-40'HC): 103-225-258		

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

InverterPlus

AMD 351/1
8530 351 01100



Inwerter pojedynczy split - 12K BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
T1 - R410a

SEER: 6,10
SCOP: 4,00

Klasa energetyczna A++ / A+



Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmyst
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- Gniazdo Schuko
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku IJW:24-29-40 dBA / 54 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ :48 / 62 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
------------------	-------------	-------------

NETTO	872x275x180	690x540x320
W OPAKOWANIU	931x348x272	823x595x358

Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9,5	29
BRUTTO	12,5	32

OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 103-225-258

INWERTER PREMIUM PROJEKT SAIL

InverterPlus

AMD 352/1
8530 352 01100



Inwerter pojedynczy split - 18K BTU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+/ A

Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW.: 35-38-45 dBA / 59 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 52 / 63 dBA natężenie dźwięku

SEER: 5,60
SCOP : 3,80



Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	970x298x200	892x700x396
Z OPAKOWANIEM	1036x380x300	1029x750x458
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	13	45
BRUTTO	15,5	50
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 60-127-149		

INVERTER MULTI SPLIT PREMIUM

InverterPlus

AMD 066/1
8530 066 01100

Inverter podwójny split - 9K +9k BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

SEER : 5,60
SCOP : 3,80

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ / A



Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inverter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 28- 38 dBA / 56 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 56 / 63 dBA natężenie dźwięku



Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
------------------	-------------	-------------

NETTO	820x265x170 x2	955x700x396
-------	----------------	-------------

W OPAKOWANIU	875x339x267 x2	1029x750x458
--------------	----------------	--------------

Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
-----------	----------	----------

NETTO	9 x 2	50
-------	-------	----

BRUTTO	11 x 2	55
--------	--------	----

OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 53-114-128

INWERTER MULTI SPLIT PREMIUM

InverterPlus

AMD 067/1
8530 067 01100



Inwerter podwójny split - 9K +9k BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ / A

Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW: 28- 38 /31-39 dBA / 56 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 56 / 63 dBA natężenie dźwięku

SEER : 5,60
SCOP: 3,80



Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	820x265x170 x2 872x275x180	955x700x396
W OPAKOWANIU	875x339x267 x2 931x348x272	1029x750x458
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9+10	50
BRUTTO	11+12.5	55
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC):	52-112-127	

INVERTER MULTI SPLIT PREMIUM

InverterPlus

AMD 068/1
8530 068 01100

Inwerter potrójny split - 9K +9k + 12k BTU
OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

SEER: 5,10
SCOP: 3,80

T1 - R410a

Klasa energetyczna A A



Projekt

- Elegancki projekt SAIL
- Biały błyszczący panel
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną i otoczenia

Funkcje

- **Technologia inwerter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- 1W Standby, oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- **System samoczyszczenia**
- Round U, timer 24h
- 4 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- **3-stopniowy system filtrujący**
- Filtr PP + aktywny węgiel +biologiczny antybakteryjny

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW.:28- 38 / 31-39 dBA - 52/63 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 58dBA - 68 dBA natężenie dźwięku



Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	820x265x170 x 2 872x275x180	980x790x427
W OPAKOWANIU	875x339x267 x 2 931x348x272	1083x855x488

Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	9 x2 +10	69
BRUTTO	11 x2 +12.5	74

OBŁĄCZENIE CTR (20' 40' 40'HC): 28 80 00

INWERTER FREE MATCH

InverterPlus

WA07IDUFW
8530 028 01000



Inwerter Split Free Match - tylko 7K BTU IDU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna: uzależniona od J.Zewn.

Projekt

- Projekt Fantasia
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną
- Nowy pilot
- Zdemontowany panel umożliwiający czyszczenie

Funkcje

- Technologia inwerter plus**
- System przepływu powietrza 4D**
- Funkcja super cichej pracy**
- Oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- Funkcja JET
- 4 funkcje trybu nocnego oparte na 4 grupach wiekowych**
- System samoczyszczenia**
- Round U, timer 24h
- Przycisk regulacji pionowego przepływu powietrza
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- 3-stopniowy system filtrujący
- Filtry HEPA, Catechin oraz polipropylenowy

Inne:

- Poziom dźwięku JW.: 22dBA min. (ciśnienie akustyczne), 56 dBA (natężenie dźwięku)

Wymiary (SzxWxG) Jedn. Wewn.

NETTO 850×270×202

W OPAKOWANIU 906x335x260

Masa (Kg) J. Wewn.

NETTO 8.5

BRUTTO 11.0

OBCIĄŻENIE CTR (20'40'40'HC): 400/830/950 (tylko J.Wewn.)

INWERTER FREE MATCH

InverterPlus

WA09IDUFW
8530 028 01100



Inwerter Split Free Match - tylko 7K BTU IDU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna: uzależniona od J. Zewn.

Projekt

- Projekt Fantasia
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną
- Nowy pilot
- Zdemontowany panel umożliwiający czyszczenie

Funkcje

- Technologia inwerter plus**
- System przepływu powietrza 4D**
- Funkcja super cichej pracy**
- Oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- Funkcja JET
- 4 funkcje trybu nocnego oparte na 4 grupach wiekowych**
- System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- Przycisk regulacji pionowego przepływu powietrza
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- 3-stopniowy system filtrujący
- Filtry HEPA, Catechin oraz polipropylenowy

Inne:

- Poziom dźwięku JW.: 22dBA min. (ciśnienie akustyczne), 56 dBA (natężenie dźwięku)

Wymiary (SzxWxG)

Jedn. Wewn.

NETTO

850×270×202

W OPAKOWANIU

906x335x260

Masa (Kg)

J. Wewn.

NETTO

8.5

BRUTTO

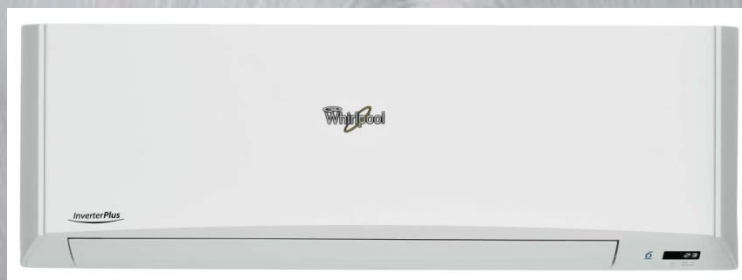
11.0

OBCIĄŻENIE CTR (20'40'40'HC): 400/830/950 pcs (tylko J. Wewn.)

INWERTER FREE MATCH

InverterPlus

WA12IDUFW
8530 028 01200



Inwerter Split Free Match - tylko 12K BTU IDU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna: uzależniona od J. Zewn.

Projekt

- Projekt Fantasia
- Biały wyświetlacz LED pokazujący temperaturę ustawioną
- Nowy pilot
- Zdemontowany panel umożliwiający czyszczenie

Funkcje

- Technologia inwerter plus**
- System przepływu powietrza 4D**
- Funkcja super cichej pracy**
- Oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- Funkcja JET
- 4 funkcje trybu nocnego oparte na 4 grupach wiekowych**
- System samooczyszczania**
- Round U, timer 24h
- Przycisk regulacji pionowego przepływu powietrza
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- 3-stopniowy system filtrujący
- Filtry HEPA, Catechin oraz polipropylenowy

Inne:

- Poziom dźwięku JW: 22dBA min. (ciśnienie akustyczne), 56 dBA (natężenie dźwięku)

Wymiary (SzxWxG) Jedn. Wewn.

NETTO 850×270×202

W OPAKOWANIU 906x335x260

Masa (Kg) J. Wewn.

NETTO 8.5

BRUTTO 11.0

OBCIĄŻENIE CTR (20'40'40'HC): 400/830/950 pcs (tylko J. Wewn.)

INWERTER FREE MATCH

InverterPlus

WA200DU
8530 029 01000



Inverter Free Match Split - 20K BTU ODU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ /A



Projekt

- Patrz strony IDU

Funkcje

- Patrz strony IDU

Filtry

- Patrz strony IDU

Inne:

- Kompresor rotacyjny z elektronicznym zaworem rozprężnym
- Poziom dźwięku ODU: 64dBA (natężenie dźwięku), 56dBA (ciśnienie akustyczne)
- Pobór mocy - chłodzenie: 1700 W
- Pobór mocy - grzanie: 1750 W
- QCE: 287 kW – tbc
- QHE: 1694 kW – tbc
- Maksymalna długość rury połączeniowej: 20+20 m
- Maksymalna różnica wysokości: 10 m
- Zakres temperatur, w których pracuje urządzenie:
 - Chłodzenie: 18°C - 43°C
 - Ogrzewanie: -10°C - 24°C

Wymiary (SzxWxG)

Jedn. Zewn.

NETTO	980x640x350
Z OPAKOWANIEM	1080x720x420

Masa (Kg) J. Zewn.

NETTO 46.5

BRUTTO 52.5

OBCIĄŻENIE CTR (20'40'40'HC): 90/183/183 pcs

INWERTER FREE MATCH

InverterPlus

WA24ODU
8530 029 01100



Inverter Free Match Split - 24K BTU ODU

OGRZEWANIE | CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A++/ A

Projekt

- Patrz strony IDU

Funkcje

- Patrz strony IDU

Filtry

- Patrz strony IDU



Inne:

- Kompresor rotacyjny z elektronicznym zaworem rozprężnym
- Poziom dźwięku ODU: 68dBA (natężenie dźwięku), 59dBA (ciśnienie akustyczne)
- Pobór mocy - chłodzenie: 1800 W
- Pobór mocy - grzanie: 2200 W
- QCE: 477 kW - tbc
- QHE: 2583 kW - tbc
- Maksymalna długość rury połączeniowej: 20+20+20 m
- Maksymalna różnica wysokości: 10 m
- Zakres temperatur, w których pracuje urządzenie:
 - Chłodzenie: 18°C - 43°C
 - Ogrzewanie: -10°C - 24°C

Wymiary (SzxWxG)

Jedn. Zewn.

NETTO

950x840x340

W OPAKOWANIU

1110x980x460

Masa (Kg)

J. Zewn.

NETTO

66.0

BRUTTO

76.0

OBCIĄŻENIE CTR (20'40'40'HC): 50/105/105 pcs

KLIMATYZATOR KASETONOWY

AMD 385
8530 385 01000

InverterPlus



Inverter Cassette- 24K BTU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Klasa energetyczna A+ / A

Projekt

- Szaro-biały panel
- Wyświetlacz LED ze wskaźnikiem resetu filtra

Funkcje

- **Technologia inverter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- Oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- Funkcja Round U
- Timer 24h
- 3 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- Filtr PP

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW.: 36-42 dBA / 53 dBA natężenie dźwięku
- Poziom dźwięku JZ: 58 / 66 dBA natężenie dźwięku

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	840x250x840	950x840x340
Panel:	950x30x950	
Z OPAKOWANIEM	930x290x930	1110x980x460
Panel:	990x95x990	

Masa (Kg)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	24+6	69
BRUTTO	30+7.5	73

OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC): 32-66-77

KLIMATYZATOR KASETONOWY

AMD 386
8530 386 01000

InverterPlus



Inverter Cassette- 48K BTU

OGRZEWANIE I CHŁODZENIE

T1 - R410a

Oznaczenie energetyczne niewymagane

Projekt

- Szaro-biały panel
- Wyświetlacz LED ze wskaźnikiem resetu filtra

Funkcje

- **Technologia inverter plus**
- Funkcja 6-ty zmysł
- Funkcja Jet
- Oszczędzanie energii i tryb nocny (światła wyświetlacza wyłączone) dla maksymalizacji oszczędności energii
- Funkcja Round U
- Timer 24h
- 3 prędkości wentylatora
- Funkcja odwilżania
- Auto-restart po przerwie w zasilaniu

Filtry

- Filtr PP

Pozostałe

- Kompresor rotacyjny
- 220/240V-50Hz
- Poziom dźwięku JW.:43-49 dBA (ciśnienie akustyczne)
- Poziom dźwięku JZ: 60 dBA (ciśnienie akustyczne)

Wymiary (SzxWxG)	Jedn. Wewn.	Jedn. Zewn.
NETTO	840x298x840	950x1386x340
Panel:	950x40x950	
W OPAKOWANIU	930x340x930	1110x1527x460
Panel:	990x95x990	
Masa (Kg)	J. Wewn.	J. Zewn.
NETTO	29+6	101
BRUTTO	35+7.5	107
OBCIĄŻENIE CTR (20'-40'-40'HC):	23-48-53	